

# Flachbeutelmaschine / Sachet Machine SP 600

## Technisches Datenblatt / Data sheet

### Grundmaschine

- | cGMP konforme Konstruktion
- | Maschinengestell und Schaltschrank aus Edelstahl
- | Servoantrieb für die Siegelstation (keine Hydraulik)
- | Servoantrieb für Folienabzug
- | Folieneinlauf max. 1200 mm Breite mit servoangetriebenem Folienvorabzug für konstante Folienbahnspannung
- | Automatische Bahnkantensteuerung für kantengleiche Siegelung der Folienbahnen
- | Schneid- und Klebetisch (Standard)
- | SPS Steuerung mit Berührungsbildschirm
- | Druckmarkensteuerung
- | Pneumatische Spannrolle für 150 mm Folienkerndurchmesser (Standard)

### Optionen

- | Sonderspannung
- | Folieneinrichtung
- | Ultraschallsiegeleinrichtung
- | Signiereinrichtung
- | Drucker (unterschiedliche Systeme)
- | Aufreißerleichterungen
- | Lochstanzen
- | Konturenstanzen
- | Vakuum Beutelablage
- | Austrageband (auch programmierbar)
- | Beutelübergabe zur Produktzellenkette der Kartoniermaschine
- | Staubabsaugung

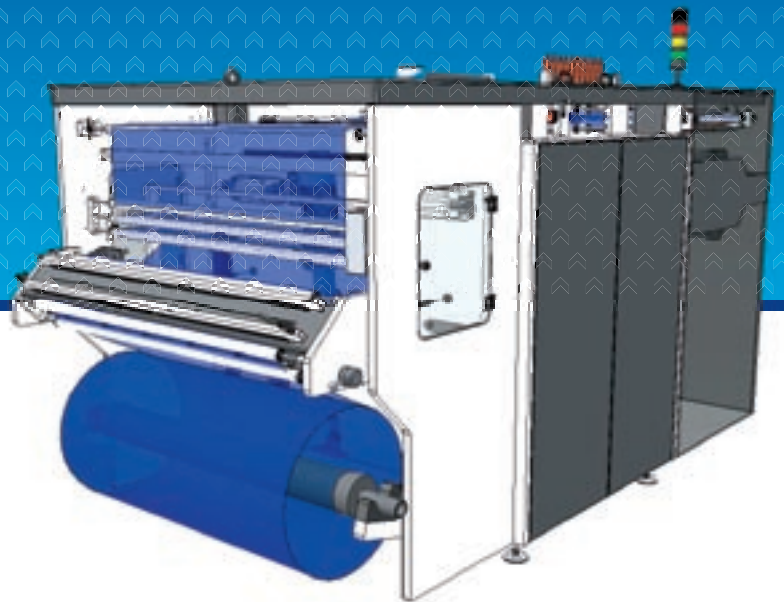
### Basic machine

- | Machine designed in accordance with cGMP
- | Machine frame and control cabinet built from stainless steel
- | Servo drive for the sealing station (no hydraulics)
- | Servo drive for film transport
- | Film reel holder for maximum 1200 mm film width with servo driven film unwind to guarantee constant film tension
- | Fully automatic laminate edge control for foil alignment in order to ensure a precise seal alignment of the outside foil edges
- | Cutting and splicing table standard
- | PLC control with touch screen MMI
- | Photocell for registered print
- | Pneumatically expanding arbor for core diameter 150 mm (standard)

### Options

- | Special voltage
- | Automatic film reel lifting device
- | Ultrasonic sealing unit
- | Code embossing device
- | On-line printer (different systems and brands available)
- | Easy tear-open device
- | Hole punch station
- | Full shape contour punching device
- | Vacuum sachet transfer unit
- | Discharge conveyor (Standard or programmable)
- | Sachet transfer to the product cell chain of a cartoning machine
- | Dust extraction unit

# Flachbeutelmaschine / Sachet Machine SP 600



## Technische Daten

Maximale Folienbreite .....	1200 mm
Maximale Arbeitsbreite .....	600 mm
Minimale Beutelbreite .....	30 mm
Minimale Beutellänge .....	40 mm
Maximale Beutellänge .....	200 mm
Maximaler Folienrollendurchmesser .....	600 mm
Folienkerndurchmesser .....	150 mm
Maximale Taktzahl .....	100 Takte/min

## Dosiersysteme

### Flüssigkeiten:

- Hibar Pumpe (Ventilpumpe)
- Hibar Pumpe (Drehschieber Pumpe)
- ViscoTec (Exzentrerschnecke auch in CIP/SIP Ausführung)

### Granulate und Pulver:

- Schneckendosierungen mit Einzelservoantrieb
- Tablettendosierungen
- Einrichtungen für Erfrischungstücher

## Kontrolleinrichtungen

- | Siegelkraftüberwachung
- | Heizelementüberwachung, Temperaturüberwachung
- | Klebestellenerkennung mit automatischer Ausscheidung
- | Füllgutkontrolle
- | Niveau-Überwachung im Produktbehälter

## Maschinenqualifizierung

- | IQ, OQ, DG, RA, PQ
- | 21 CFR Part 11 Konformitätsdokumentation
- | Validierung

## Technical data

Maximum film width .....	1200 mm
Maximum working width .....	600 mm
Minimum sachet width .....	30 mm
Minimum sachet length .....	40 mm
Maximum sachet length .....	200 mm
Maximum film reel diameter .....	600 mm
Film core diameter .....	150 mm
Maximum cycle speed .....	100 cycles/min

## Dosing systems

### Liquids:

- Hibar pump (valve pump)
- Hibar pump (rotary piston pump)
- ViscoTec (eccentric screw also in CIP/SIP execution)

### Granules and powders:

- Auger feeder with separate servo drives
- Tablet feeders
- Fully automatic tissue feeder

## Control devices

- | Sealing force monitoring
- | Heating element control, temperature control
- | Splice detection with automatic rejection
- | Fill control unit
- | Level control in product hopper

## Machine qualification

- | IQ, OQ, DG, RA, PQ
- | 21 CFR Part 11 compliance documentation
- | Validation document



**SCHMID GmbH**  
Maschinen- und Anlagenbau  
Heidelberger Straße 12  
D-01189 Dresden

Phone +49 (0)3 51-40 28 85 0  
Fax +49 (0)3 51-40 28 85 40  
E-Mail info@schmid-gmbh.eu  
Internet www.schmid-gmbh.eu